

- Seules peuvent être chargées de travaux avec un appareil de scellement des personnes qualifiées ayant atteint l'âge de 18 ans. Ces personnes doivent connaître parfaitement le fonctionnement de l'appareil et suivre exactement les instructions du fabricant et les prescriptions de sécurité. Elles doivent être à même d'assurer l'entretien de l'appareil.
- Les charges et tampons utilisés doivent être **exclusivement** ceux prévus et fabriqués par SPIT pour cet appareil.
- L'appareil SPITFIRE P370 doit être vérifié avant l'emploi, afin de s'assurer du bon fonctionnement des sécurités et de contrôler que la partie avant et le porte-munition soient propres. S'assurer également du bon coulissement général de la partie mobile.
- L'appareil ne doit être chargé qu'avant son emploi. Si l'appareil n'est pas utilisé, il doit être déchargé et remis dans son emballage d'origine. Il ne doit en aucun cas être transporté chargé.
- L'opérateur doit être placé, lors du tir, dans une position stable. L'appareil doit être tenu perpendiculairement au matériau support.
- Lorsqu'un incident de tir survient, il faut immédiatement décharger l'appareil en prenant toutes les précautions nécessaires. Si plusieurs incidents se produisent, en informer le constructeur.
- L'outil SPITFIRE P370 et ses chargeurs ne doivent être transportés que dans leur emballage d'origine.
- Ne jamais diriger l'extrémité du canon de scellement vers une personne. Le canon doit être constamment dirigé vers le bas.
- Ne jamais manœuvrer le canon avec le plat de la main.
- **Le bon état de l'appareil, même non utilisé, doit être vérifié au moins une fois par an par le constructeur.**
- Il est interdit aux personnes non désignées à cet effet de faire usage d'un appareil de scellement.
- Il est interdit d'apporter à l'appareil toute autre modification que celles prévues dans ce manuel.
- Il est interdit d'effectuer un scellement de tôle profilée sur ossature métallique avant de s'être assuré qu'il n'y a personne derrière.
- On ne doit pas tenter une fixation en un point où le fer support de tôle profilée a été endommagé ou présente un défaut. La fixation doit être effectuée à 2 cm au moins de cet endroit.
- Il est interdit de tenter une fixation sur des matériaux ne présentant pas de rigidité suffisante ou insuffisamment résistants : brique creuse, carreau de plâtre, ardoise, etc.
- Il est interdit d'enfoncer des tampons dans les matériaux cassants et durs, comme la fonte, l'acier trempé, le marbre, le granit.
- Il est interdit de réaliser des fixations sur béton à moins de 10 cm des arêtes.
- Il est interdit d'utiliser un appareil de scellement dans des ateliers ou autres lieux où existent des risques d'explosions.
- Pendant l'utilisation de l'appareil, l'utilisateur et son entourage doivent porter des lunettes de protection appropriées, un casque dur et un casque anti-bruit.

Généralités

- L'outil SPITFIRE P370 est un appareil de scellement de **Haute Technologie**.
 - Remontée automatique de la masselotte
 - Alimentation automatique des tampons
 - Alimentation automatique des charges
- Il est destiné à la fixation sur béton et acier.
- C'est un appareil à tir indirect, de la classe A symbole A*, conforme aux normes françaises NFE 71-100 et 71-101.
- Le SPITFIRE P370 nécessite deux conditions pour obtenir la percussion :
 - Être maintenu fermement en appui contre le support.
 - Actionner la détente.
- Les instructions d'utilisations détaillées sont présentées dans les pages suivantes de cette notice. Il est indispensable d'en prendre connaissance avant d'utiliser votre SPITFIRE P370.

**Cet appareil est homologué par le Banc
d'Epreuve de St-Etienne sous le n° 001137**

SPITFIRE P370

Catégorie Tir indirect - classe A
Symbole A*
Norme NFE 71100-71101

Homologation CIP n° 001137

Longueur sans magasin 440 mm

Longueur avec magasin 455 mm

Poids sans magasin 2,7 kg

Poids avec magasin 2,875 kg

Remontée automatique de masselotte

Réglage de puissance avec indicateur

Capacité magasin 10 tampons

Possibilité d'indexage du magasin 4 positions

CHARGES

Conformité aux Normes Françaises NFE 71-100 et E 71-101
et aux prescriptions C. I. P.

Calibre 6,3 / 10

Puissance

Marron très faible

Vert faible

Jaune moyenne

Rouge forte

Disque de charge de 10 unités

Boîte de 10 disques

TAMPONS

Tampons sans bande boîte de 100 unités

Tampons avec bande boîte de 500 unités
+ 1 ressort caoutchouc

Mise en œuvre

Mise en place du disque chargeur

- Déverrouiller le couvercle (cf. fig. 1).
- Introduire le disque correctement dans son logement
- Refermer le couvercle

introduction du tampon (sans magasin)

- Introduire le tampon dans le guide tampon jusqu'à son maintien par le guidage plastique (cf. fig. 2).



Ne jamais se servir du plat de la main pour repousser le tampon

Pion de présence de tampons dans le magasin

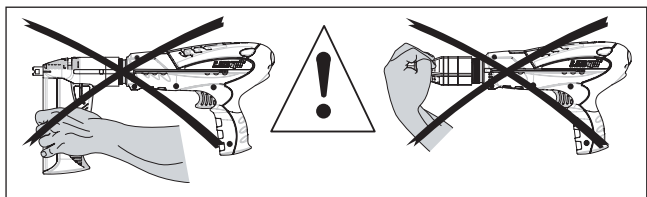
- Lorsqu'un ou plusieurs tampons sont dans le magasin, **il est impossible** d'introduire une nouvelle bande (cf. fig. 3).
- Le pion en saillie atteste de la présence de tampons dans le magasin

introduction d'une bande de tampons (avec magasin)









- Déverrouiller le couvercle du magasin (cf. fig. 4).
- Tirer vers l'arrière le couvercle magasin
- Introduire la bande de tampons
- Refermer le couvercle magasin (verrouillage automatique)

Mise à feu

- Appliquer perpendiculairement l'appareil sur le matériau (cf. fig. 5).
- Maintenir l'appareil à deux mains en exerçant une pression vers l'avant et actionner la détente.



Choix du tampon

| applications standard | | Longueur filetage tampon | Désignation | Code | | |
|---|--|--|-------------|--------------|--------|--|
| Consommables béton  | Tampon tête de rivet C9  | 20 | C 9-20 | 032740 | | |
| | | 25 | C 9-25 | 032520 | | |
| | | 30 | C 9-30 | 032530 | | |
| | | 35 | C 9-35 | 032540 | | |
| | | 40 | C 9-40 | 032550 | | |
| | | 50 | C 9-50 | 032560 | | |
| | | 60 | C 9-60 | 032570 | | |
| | | 70 | C 9-70 | 032580 | | |
| | Avec pré-enfoncement | | 80 | C 9-80 | 032590 | |
| | | | 90 | C 9-90 | 032600 | |
| | Tampon tête de rivet rondelle Ø 14 CR9  | 25 | CR 9-25 | 032070 | | |
| | | 30 | CR 9-30 | 032100 | | |
| | | 40 | CR 9-40 | 032090 | | |
| | | 50 | CR 9-50 | 032010 | | |
| | | 60 | CR 9-60 | 032020 | | |
| | | 70 | CR 9-70 | 032030 | | |
| | Tampon en bande  | 20 | C 9-20 | 011330 | | |
| 25 | | C 9-25 | 011331 | | | |
| 30 | | C 9-30 | 011332 | | | |
| 35 | | C 9-35 | 011333 | | | |
| 40 | | C 9-40 | 011334 | | | |
| 50 | | C 9-50 | 011335 | | | |
| 60 | | C 9-60 | 011336 | | | |
| Nota : des accessoires avec tampons prémontés peuvent être utilisés (Etréillons - Posibanche - Clip A) | | | | | | |
| Consommables acier  | Tampon tête de rivet SC9  | 15 | SC 9-15 | 032500 | | |
| | | 20 | SC 9-20 | 032510 | | |
| | | 25 | SC 9-25 | 032950 | | |
| | | 30 | SC 9-30 | 032930 | | |
| | | 35 | SC 9-35 | 032940 | | |
| | | 40 | SC 9-40 | 032920 | | |
| | | 50 | SC 9-50 | 032910 | | |
| | | 60 | SC 9-60 | 032900 | | |
| | | | 70 | SC 9-70 | 032890 | |
| | Tampon fileté SA9  | Ø 6 x 100 | | | | |
| | | 6 | 21 | SA 9-6 6/21 | 034820 | |
| | | 10 | 25 | SA 9-6 10/25 | 034850 | |
| | | 15 | 30 | SA 9-6 15/30 | 034900 | |
| | | Ø 7 x 150 | | | | |
| | | 6 | 21 | SA 9-7 6/21 | 034000 | |
| | | 10 | 25 | SA 9-7 10/25 | 034050 | |
| | | 15 | 30 | SA 9-7 15/30 | 034070 | |
| | | en Ø 8, utiliser le SPIT P250 | | | | |
| | | Tampon en bande  | 15 | SC 9-15 | 011340 | |
| | 20 | | SC 9-20 | 011341 | | |
| | 25 | | SC 9-25 | 011342 | | |
| | 30 | | SC 9-30 | 011343 | | |
| | 35 | | SC 9-35 | 011344 | | |
| 40 | SC 9-40 | | 011345 | | | |
| 50 | SC 9-50 | | 011346 | | | |
| | | 60 | SC 9-60 | 011347 | | |

Mise en œuvre

Choix de la charge

(cf. fig. 6)

- 031740 charge disque 6.3/10 marron - très faible
- 031600 charge disque 6.3/10 verte - faible
- 031700 charge disque 6.3/10 jaune - moyenne
- 011658 charge disque 6.3/10 rouge - forte

Choix de la puissance

(cf. fig. 7)

■ Conseils pratiques :

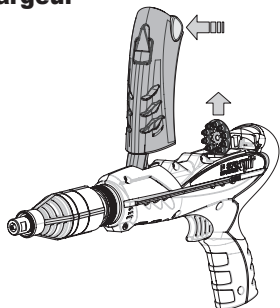
Le choix est fonction de :

- la nature et dureté du matériau support
- la longueur du tampon
- la nature de la pièce à fixer

Procéder par essais successifs en commençant par la puissance la plus faible, puis l'augmenter si nécessaire.

Si la charge n'a pas fonctionné, attendre 20 secondes en maintenant l'appareil sur la surface de travail, puis relâcher la pression d'appui pour réarmer le système de percussion et recommencer la mise à feu.

Retrait du disque chargeur



- Déverrouiller le couvercle
- Enlever le disque



L'appareil doit toujours être déchargé après utilisation et avant rangement dans le coffret. Les disques chargeurs partiellement utilisés doivent être conservés pour une utilisation ultérieure.

Contrôle des pièces d'usure

- L'outil est équipé d'un ressort en caoutchouc (3) (pour le retour de la masselotte), d'un ensemble bague d'isolation + masselotte (2) (cf. fig. 8).
- Ces pièces doivent être périodiquement vérifiées

| Pièce d'usure | Vérifier |
|------------------------------------|--|
| Ressort (3) | - longueur (mini 161 mm) - Etat (coupures, usure...) |
| Bague d'isolation + masselotte (2) | - Epaisseur de la bague (mini 4 mm) - Etat (coupures, usure...) - Pas de partie ébréchée sur la masselotte |


Toujours décharger l'appareil :

- à la fin du travail
- avant tout changement de pièces (masselotte, amortisseurs, etc.)
- avant tout nettoyage et entretien

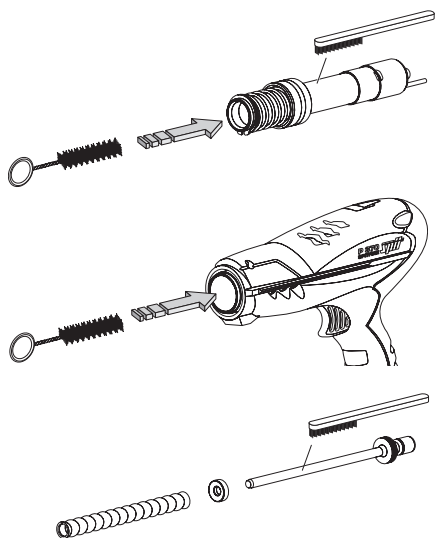
Démontage

- Maintenir l'appareil vertical, en appui sur l'arrière (cf. fig. 9)
 - Dévisser le nez de l'appareil (guide tampon ou magasin). Si l'effort paraît trop important, utiliser une clé de 16.
- Sortir la masselotte avec la bague et le ressort (cf. fig. 10)
- Dévisser et sortir l'ensemble canon (pousser le canon vers le bas et tourner (cf. fig. 11)

Nettoyage

Utiliser les accessoires d'entretien contenus dans le coffret.

Un nettoyage de la partie avant de l'appareil, et en particulier l'alésage intérieur du porte-canon, est nécessaire tous les 2000 tirs ou chaque jour si l'appareil est utilisé en faible puissance.



- Nettoyage de l'intérieur du canon (écouvillon moyen) l'extérieur avec la brosse.

- Nettoyage de l'alésage poignée (brosse + écouvillon)

- Nettoyage masselotte (brosser la tige)
 - Vérifier l'état du ressort (longueur mini 161 mm), éventuellement se servir des repères sur le carter de la poignée.
 - Vérifier l'état de la bague d'isolation.

- Pour le contrôle des pièces d'usure, se reporter au chapitre précédent.

Nettoyage (suite)

La détérioration de l'extrémité de la masselotte peut être la cause d'une mauvaise fixation :

- mauvaise perpendicularité de la fixation
- cisaillement du tampon à la pénétration
- Vérifier l'usure ou la déformation éventuelle de la masselotte. On peut rattraper par meulage les déformations de l'extrémité jusqu'à concurrence de 3 mm en aménageant un chanfrein. Maintenir la surface meulée perpendiculaire à l'axe de la masselotte.



CONSEILS

L'énergie poudre nécessite un entretien périodique pour éliminer la calamine déposée par les fumées de combustion. Chaque fois que la manipulation nécessite un effort anormal, ou en cas de manque de puissance, percussion de la charge sans enfoncement du tampon, procéder au démontage de la partie avant et nettoyer l'alésage du canon, la charge, la masselotte.



Utiliser impérativement pour l'entretien le lubrifiant SPIT. Nous conseillons d'essuyer les pièces après huilage.

Remontage

Procéder en sens inverse du démontage

- Positionner la rainure du canon en partie haute (cf. **fig. 12**)
- Insérer l'ensemble canon dans la poignée et visser la bague moletée
- Après remontage, vérifier le bon coulisement du canon dans la poignée
- Introduire la bague d'isolation sur la tige de la masselotte
- Introduire le ressort caoutchouc sur la tige
- Positionner l'ensemble masselotte dans le canon
- Visser le magasin (jusqu'au premier "clic" et faire un tour) ou le guide tampon.

| EFFETS | CAUSES | REMÈDES |
|--|--|---|
| Mauvais fonctionnement du dispositif de percussion ou d'alimentation des charges | <ul style="list-style-type: none"> - Effort insuffisant sur l'appareil lors de la mise en appui - Le disque chargeur n'a pas tourné - Défaut de coulissement du manchon porte-munition - Mauvais fonctionnement du disque chargeur - Plus de tampon dans le magasin - Encrassement canon - Outil trop chaud | <ul style="list-style-type: none"> - Maintenir l'appareil en appui - Vérifier l'état de la barette - Démonter, nettoyer - Le vérifier - Voir pion magasin - Démonter, nettoyer - Laisser refroidir |
| Canon bloqué en arrière | <ul style="list-style-type: none"> - Encrassement ensemble mobile (canon) - Outil trop chaud | <ul style="list-style-type: none"> - Démonter, nettoyer - Laisser refroidir |
| Manque ou variation de puissance | <ul style="list-style-type: none"> - Détérioration de la masselotte - Masselotte très érodée - Détérioration du ressort - Détérioration de la bague d'isolation | <ul style="list-style-type: none"> - La changer - La changer - Le changer - La changer |
| Effort de mise en appui trop important | <ul style="list-style-type: none"> - Encrassement du canon - Présence de corps étrangers | <ul style="list-style-type: none"> - Nettoyer, huiler et remonter - Nettoyer, huiler et remonter |
| Impossible de fermer le couvercle du magasin | <ul style="list-style-type: none"> - Plus de 10 tampons dans le magasin - Mauvais coulissement du guide tampon | <ul style="list-style-type: none"> - Enlever les tampons - Contacter le S.A.V. SPIT |
| Blocage de la masselotte | <ul style="list-style-type: none"> - Résidus de bande coincés | <ul style="list-style-type: none"> - Nettoyer |
| Mauvaise alimentation des tampons | <ul style="list-style-type: none"> - Présence de résidus dans le magasin - Mauvais coulissement du guide tampon | <ul style="list-style-type: none"> - Nettoyer - Contacter le S.A.V. SPIT |



PARTIE ARRIÈRE P370

Seul votre agent SPIT ou son représentant est habilité à démonter cet ensemble.