



DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

DoP No. 0679-CPR-1202 - IT

(Versione 2)

To see the previous versions of DoP, click on : http://dop-fixings.com/SPIT/DOP_SPIT_archives/Dop_IT_archives.zip

1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo: **SPIT VIPER XTREM / VIPER XTREM TR**
2. Numero di tipo, lotto, serie o qualsiasi altro elemento che consenta l'identificazione del prodotto da costruzione ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 4
ETA-17/0513 (05/02/2021),
Numero di lotto: vedi confezione del prodotto
3. Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Tipo generico	Ancoraggio chimico per connessioni con ferri post-installati
Per uso in	Calcestruzzo da C12/15 a C50/60 Calcestruzzo teso (fessurato) : Ø8,Ø10,Ø12,Ø14,Ø16,Ø20,Ø25,Ø28,Ø32
Opzione / categoria	-- / 2
Carichi	Statici e quasi-statici Azione del fuoco diretto : Ø8,Ø10,Ø12,Ø14,Ø16,Ø20,Ø25,Ø28,Ø32
Materiale	Ferri d'armatura classe B e C secondo EN 1992-1-1
campo di temperatura, se applicabile	-40 +80°C

4. Nome, denominazione commerciale registrata o marchio registrato e indirizzo del fabbricante ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 5:
SPIT – Route de Lyon – 26501 Bourg Les Valence - France
5. Se opportuno, nome e indirizzo del mandatario il cui mandato copre i compiti cui all'articolo 12, paragrafo 2: --
6. Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione di cui all'allegato V: **Sistema 1**
7. Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa ad un prodotto da costruzione che rientra nell'ambito di applicazione di una norma armonizzata:--

8. Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa ad un prodotto da costruzione per il quale è stata rilasciata una valutazione tecnica europea:

Deutsches Institut für Bautechnik, Berlin

ha rilasciato **ETA-17/0513 (05/02/2021)**

in base a **EAD 330087-01-0601**,

Organismo di valutazione tecnica **1343-CPR** effettuata secondo il **Sistema 1**

- i. Determinazione del tipo di prodotto in base e dei test di tipo (incluso campionamento), calcoli di tipo, tabelle descrittive e documentazione relativa al prodotto;
- ii. Ispezione iniziale del sito produttivo e del sistema di controllo della produzione;
- iii. Costante sorveglianza, definizione e valutazione del controllo di produzione secondo Sistema 1

9. Prestazione dichiarata :

Requisiti essenziali	Metodo di progettazione	Prestazione	Specifiche tecniche armonizzate
Resistenza caratteristica in trazione	EN 1992-1-1 Fire	ETA-17/0513 Allegato C2 -> C3 ETA-17/0513 Allegato C4	EAD 330087-01-0601
Resistenza caratteristica al taglio	EN 1992-1-1 Fire	NPD	
Spaziatura minima e distanza minima dal bordo	EN 1992-1-1 Fire	ETA-17/0513 Allegato B3 ETA-17/0513 Allegato B3	
Sfilamento allo stato limite di esercizio	EN 1992-1-1	NPD	

Qualora sia stata usata la documentazione tecnica specifica, ai sensi dell'articolo 37 o 38, i requisiti cui il prodotto risponde: --


10. La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 9.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

Firmato a nome e per conto di:

Bourg-Lés-Valence (France), 28/06/2021


G. HILDENBRAND
Direttore Sviluppo & Innovazione


A. AUBIER
Direttore Unità di Produzione Ancoranti





DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

DoP No. 0679-CPR-1203 - IT

(Versione 1)

To see the previous versions of DoP, click on : http://dop-fixings.com/SPIT/DOP_SPIT_archives/Dop_IT_archives.zip

1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo: **SPIT VIPER XTREM / VIPER XTREM TR**
2. Numero di tipo, lotto, serie o qualsiasi altro elemento che consenta l'identificazione del prodotto da costruzione ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 4
ETA-17/0514 (14/12/2017),
Numero di lotto: vedi confezione del prodotto
3. Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Tipo generico	Ancoraggio chimico con barre filettate e ferri d'armatura
Per uso in	Calcestruzzo da C20/25 a C50/60 Calcestruzzo teso (fessurato), Sismico C1 : M8,M10,M12,M16,M20,M24,M30 (Studs) M12, M16, M20 (XTREM Studs) Ø8,Ø10,Ø12,Ø16,Ø20,Ø25,Ø32 (rebars) Sismico C2 : M12, M16, M20 (XTREM Studs)
Opzione / categoria	1, C1, C2 / 2
Carichi	Statici e quasi-statici Sismico C1 Sismico C2
Materiale	<u>Acciaio elettro-zincato</u> per esercizio in ambiente interno, secco <u>Acciaio inossidabile (A4)</u> per esercizio in ambiente interno od esterno non aggressivo (corrosione) <u>Acciaio ad alta resistenza alla corrosione</u> per esercizio in ambiente interno od esterno aggressivo (corrosione)
campo di temperatura, se applicabile	-40° + 80°C

4. Nome, denominazione commerciale registrata o marchio registrato e indirizzo del fabbricante ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 5:
SPIT – Route de Lyon – 26501 Bourg Les Valence - France
5. Se opportuno, nome e indirizzo del mandatario il cui mandato copre i compiti cui all'articolo 12, paragrafo 2: --
6. Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione di cui all'allegato V: **Sistema 1**
7. Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa ad un prodotto da costruzione che rientra nell'ambito di applicazione di una norma armonizzata:--

8. Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa ad un prodotto da costruzione per il quale è stata rilasciata una valutazione tecnica europea:

Deutsches Institut für Bautechnik, Berlin

ha rilasciato **ETA-17/0514 (14/12/2017)**

in base a **ETAG-001-5**,

Organismo di valutazione tecnica **1343-CPR** effettuata secondo il **Sistema 1**

- i. Determinazione del tipo di prodotto in base dei test di tipo (incluso campionamento), calcoli di tipo, tabelle descrittive e documentazione relativa al prodotto;
- ii. Ispezione iniziale del sito produttivo e del sistema di controllo della produzione;
- iii. Costante sorveglianza, definizione e valutazione del controllo di produzione secondo Sistema 1

9. Prestazione dichiarata :

Requisiti essenziali	Metodo di progettazione	Prestazione	Specifiche tecniche armonizzate
Resistenza caratteristica in trazione	Allegato C, CEN/TS 1992-4 EOTA, TR 045	ETA-17/0514 Allegato C2 -> C3 ETA-17/0514 Allegato C8 -> C11	ETAG 001-1,5 Annex E, EOTA TR 045
Resistenza caratteristica al taglio	Allegato C, CEN/TS 1992-4 EOTA, TR 045	ETA-17/0514 Allegato C4 -> C6 ETA-17/0514 Allegato C8 -> C11	
Spaziatura minima e distanza minima dal bordo	Allegato C, CEN/TS 1992-4 EOTA, TR 045	ETA-17/0514 Allegato B3 -> B5 ETA-17/0514 Allegato B3 -> B5	
Sfilamento allo stato limite di esercizio	Allegato C, CEN/TS 1992-4	ETA-17/0514 Allegato C7 ETA-17/0514 Allegato C11	

Qualora sia stata usata la documentazione tecnica specifica, ai sensi dell'articolo 37 o 38, i requisiti cui il prodotto risponde: --

10. La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 9.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

Firmato a nome e per conto di:

Bourg-Lés-Valence (France), 08/01/2018


G. HILDENBRAND
Direttore Sviluppo & Innovazione


A. AUBIER
Direttore Unità di Produzione Ancoranti

