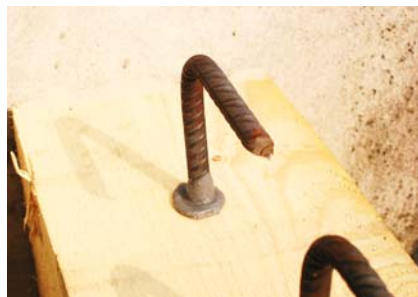


SPIT VIPER XTREM

Ancoraggio su legno



1/1



APPLICAZIONI

Carichi stati e pseudo-statici
Connettori per solai misti legno-cls
Fissaggio di staffe di connessione
Irrobustimento travi ammalorate
Carpenterie leggere

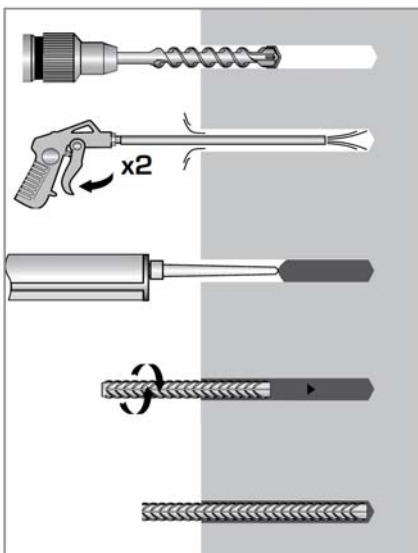
LEGNO di SUPPORTO

Legno massiccio a sezione rettangolare
(EN 14081-1)

Legno massiccio a sezione tonda
(EN 14544)

Legno lamellare incollato
(EN 14080)

INSTALLAZIONE



FORATURA

Utilizzare punte specifiche per legno, del tipo elicoidale. Si raccomanda di praticare i fori entro le 24 ore precedenti al momento della posa delle barre.

PULIZIA DEL FORO

Rimuovere i trucioli soffiando con aria compressa, verificare che le pareti del foro siano lisce e non sfibrate.

Resina vinilestere bi-componente
per ancoraggio su legno massiccio o lamellare

Dati tecnici

Spit Viper XTREM	Profondità di ancoraggio	Spessore minimo del legno	Profondità di foratura	Diametro di foratura
	mm	mm	mm	mm
	h_{ef}	h_{min}	h_0	d_0
$\varnothing / M 8$	80	120	85	12
	160	240	165	
$\varnothing / M 10$	90	135	95	14
	180	270	185	
$\varnothing / M 12$	110	165	115	16
	220	330	225	
$\varnothing / M 16$	125	188	130	20
	250	375	255	
SPIT VIPER XTREM		- vol. 280 cc - cod.		060187
		- vol. 410 cc - cod.		060189
		- vol. 410 cc - cod.		060189

Resistenze ultime medie (kN) e spostamenti

Misura	Profondità di ancoraggio h_{ef}	TRAZIONE		TAGLIO	
		Resistenza ultima media $N_{Ru, m}$	Spostamento a rottura d_N	Resistenza ultima media $V_{Ru, m}$	Spostamento a rottura d_V
$\varnothing / M 8$	80	7,4	3,5	3,4	3,5
	160	14,8	2,3		
$\varnothing / M 10$	90	15,0	2,8	4,4	6,0
	180	30,0	2,0		
$\varnothing / M 12$	110	26,0	3,1	10,0	3,1
	220	46,6	2,3		
$\varnothing / M 16$	125	35,1	4,5	10,0	4,5
	250	70,2	3,2		

I valori sopra riportati sono da ricavare da risultati di prove sperimentali e sono da considerarsi indicativi delle resistenze medie ottenibili alle condizioni date. Le prestazioni degli ancoraggi sono fortemente influenzate dalle caratteristiche del legno di supporto, dalla sua integrità e dal suo stato di invecchiamento. Ove opportuno si raccomanda l'esecuzione di prove di accertamento in cantiere o su campioni rappresentativi delle installazioni.

I valori di spostamento indicano lo scostamento dell'inserto metallico dalla posizione di partenza, al carico massimo registrato.

I valori sono validi per installazione in direzione ortogonale alla fibratura. L'installazione e l'esercizio in direzione parallela alla fibratura non sono raccomandati.

Tempi d'impiego e messa in esercizio (T minima d'impiego -10°C)

Temperatura ($^\circ\text{C}$)	tempo di presa	Tempo di maturazione
$-10^\circ\text{C} \div -5^\circ\text{C}$	90 min	24 h
$-4^\circ\text{C} \div 0^\circ\text{C}$	50 min	4 h
$1^\circ\text{C} \div 5^\circ\text{C}$	25 min	2 h
$6^\circ\text{C} \div 10^\circ\text{C}$	15 min	90 min
$11^\circ\text{C} \div 20^\circ\text{C}$	7 min	60 min
$21^\circ\text{C} \div 30^\circ\text{C}$	4 min	45 min
$31^\circ\text{C} \div 40^\circ\text{C}$	2 min	30 min