

ELEMATIC ETD III

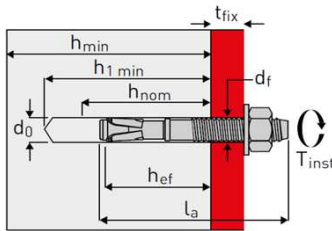
In acciaio zincato



1/2



ETA Opzione 7 - n° 13/0734



APPLICAZIONI

Per usi sensibili ai fini dei requisiti essenziali 1 e 4 del reg. prod. da Costruzioni (CPR 305/2011)

Esempi: strutture in acciaio, barriere di sicurezza, staffaggi per canalizzazioni e tubazioni, macchinari industriali, serbatoi, recinzioni, serramenti industriali, guide per impianti di sollevamento, scaffalature industriali

MATERIALI

Corpo M8 - M20

Acciaio stampato a freddo

NFA 35-053

Fascetta d'espansione

Acciaio lamin. a freddo, NFA 36-231

Rondella

NF 35231

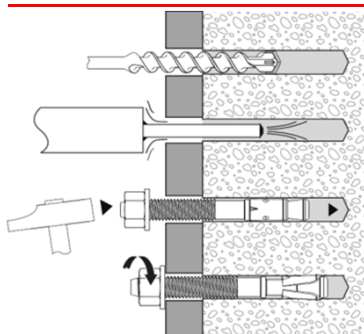
Dado

Acciaio, grado 6 o 8, ISO 898-2

Tutti i componenti zincati a

spessore minimo 5 µm (E25-009)

INSTALLAZIONE



Ancorante ad autoespansione ad alte prestazioni

Ancorante maschio ad autoespansione e serraggio per avvitamento, per ancoraggio passante di elementi in acciaio con funzione strutturale e non-strutturale, nel calcestruzzo compresso.

Dati tecnici

Elematic ETD III in acciaio zincato	Profondità minima					Profondità massima					Ø filettatura	Ø di foratura	Ø foro nel pezzo	L totale	Coppia max serraggio	Codice
	Prof. anco_raggio	Prof. di posa	Spess. max pezzo	Prof. di foratura	Spess. minimo del cls	Prof. anco_raggio	Prof. di posa	Spess. max pezzo	Prof. di foratura	Spess. minimo del cls						
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm						
	h_{ef}	h_{nom}	t_{fix}	h₀	h_{min}	h_{ef}	h_{nom}	t_{fix}	h₀	h_{min}	d	d₀	d_r	L	T_{inst}	-
M8x 55/5	-		5					-						52		060010
M8x 70/20-10	C		20					10						67		060011
M8x 90/40-30	E	30	38	40	50	80	40	48	30	60	80	8	8	9	15	060012
M8x130/80-70	H			80					70							060013
M8x160/110-100	I			110					100							060014
M10x65/5	-			5					-					66		060015
M10x75/15-5	C			15					5					76		060016
M10x95/36-26	E	40	50	36	60	100	50	60	26	70	100	10	10	12	30	060017
M10x125/65-55	G			65					55					126		060018
M10x140/80-70	I			80					70					140		060019
M12x80/5	-			5					-					81		060020
M12x100/25-10	F			25					10					101		060021
M12x115/40-25	G			40					25					116		060022
M12x140/65-50	I	50	62	65	75	100	65	77	50	90	130	12	12	14	50	060023
M12x160/85-70	J			85					70					161		060024
M12x180/105-90	L			105					90					181		060025
M12x220/145-130	O			145					130					221		060026
M16x100/5	-			5					-					104		060027
M16x125/30-15	G	65	80	30	95	130	80	95	15	110	160	16	16	18	100	060028
M16x150/55-40	I			55					40					154		060029
M16x170/75-60	K			75					60					174		060030
M20x165/50-25	J			50					25					165		060031
M20x220/105-80	N			105					80					220		060032

Caratteristiche meccaniche

Elematic ETD III	M 6	M 8	M 10	M 12	M 16	M 20
Sezione sopra il cono						
f_{uk} N/mm ²	Resistenza a trazione	700	750	750	750	600
f_{yk} N/mm ²	Resistenza a snervamento	580	600	600	600	570
As mm ²	Sezione resistente	-	23.8	34.7	56.1	172
Sezione filettata						
f_{uk} N/mm ²	Resistenza a trazione	600	650	650	600	580
f_{yk} N/mm ²	Resistenza a snervamento	480	520	520	480	480
As mm ²	Sezione resistente	20.1	36.6	58.0	84.3	245
Wel mm ³	Modulo elastico	12.7	31.2	62.3	109	540
M⁰_{Rk,s} Nm	Momento flettente caratt.	9	22	45	79	166
M Nm	Momento flettente raccom.	3.70	9.00	18.4	32.2	67.8

ELEMATIC ETD III

In acciaio zincato



2/2

Le resistenze contenute in questa pagina forniscono un'indicazione di massima sulle prestazioni dell'ancorante. Per una progettazione approfondita e conforme all'ALL. C - ETAG 001 consultare la Valutazione Tecnica Europea di prodotto (ETA).

Resistenze ultime ($N_{Ru,m}$, $V_{Ru,m}$) / Resistenze caratteristiche (N_{Rk} , V_{Rk})

Le resistenze ultime medie sono ottenute da prove alle condizioni ammissibili di servizio.

TRAZIONE [kN]		1 kN = 100 Kg				
Misura	M 6	M 8	M10	M12	M16	M20
Profondità di posa minima						
h_{ef}	25	30	40	50	65	75
$N_{Ru,m}$	6.0	11.5	17.3	26.1	43.6	45.4
N_{Rk}	4.5	8.7	12.3	21.5	35.1	37.7
Profondità di posa massima						
h_{ef}	35	40	50	65	80	100
$N_{Ru,m}$	9.4	17.4	24.6	37.8	52.7	77.1
N_{Rk}	7.0	15.7	20.2	31.7	47.0	62.8

TAGLIO [kN]		1 kN = 100 Kg				
Misura	M 6	M 8	M10	M12	M16	M20
Tutte le profondità						
$V_{Ru,m}$	6.8	14.3	22.6	32.8	56.5	85.2
V_{Rk}	2.9	10.0	13.7	27.4	36.5	71.1

Resistenze di progetto (N_{Rd} , V_{Rd}) per ancoranti isolati senza effetto bordo, in kN

$$N_{Rd} = \frac{N_{Rk}}{\gamma_M \gamma_F}$$

$$V_{Rd} = \frac{V_{Rk}}{\gamma_M}$$

TRAZIONE [kN]		1 kN = 100 Kg				
Misura	M 6	M 8	M10	M12	M16	M20
Profondità di posa minima						
h_{ef}	25	30	40	50	65	75
N_{Rd}	3.0	5.8	8.2	14.3	23.4	25.1
Profondità di posa massima						
h_{ef}	35	40	50	65	80	100
N_{Rd}	5.0	11.2	14.4	22.6	33.6	44.9

$\gamma_{Mc} = 1,5$

TAGLIO [kN]		1 kN = 100 Kg				
Misura	M 6	M 8	M10	M12	M16	M20
Tutte le profondità						
V_{Rd}	2.3	8.0	11.0	21.9	29.2	47.4

$\gamma_{Mc} = 1,25$ (M6-M16); $\gamma_{Mc} = 1,5$ (M20)

Resistenze raccomandate (N_{Rec} , V_{Rec}) per ancoranti isolati senza effetto bordo, in kN

$$N_{Rec} = \frac{N_{Rk}}{\gamma_M \gamma_F}$$

$$V_{Rec} = \frac{V_{Rk}}{\gamma_M \gamma_F}$$

TRAZIONE [kN]		1 kN = 100 Kg				
Misura	M 6	M 8	M10	M12	M16	M20
Profondità di posa minima						
h_{ef}	35	35	42	50	64	74
N_{Rec}	2.1	4.1	5.9	10.2	16.7	18.0
Profondità di posa massima						
h_{ef}	48	48	52	68	86	100
N_{Rec}	3.6	8.0	10.3	16.2	24.0	32.0

$\gamma_F = 1,4$
 $\gamma_{Mc} = 1,5$

TAGLIO [kN]		1 kN = 100 Kg				
Misura	M 6	M 8	M10	M12	M16	M20
Tutte le profondità						
V_{Rec}	1.7	5.7	7.8	15.7	20.9	33.9

$\gamma_F = 1,4$
 $\gamma_{Mc} = 1,25$