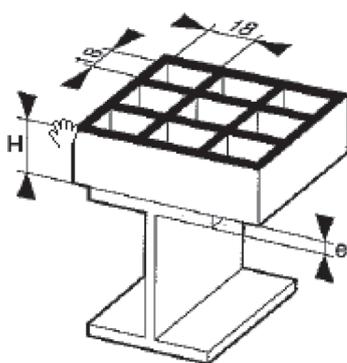
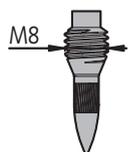
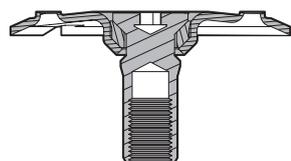
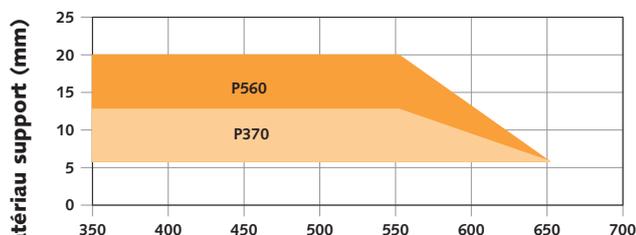


SPIT SA12-8 / caillebotis



LIMITE D'UTILISATION



(1) E24	E28	E36	A60
(2) ST37	ST44	ST52	ST60
(3) S235	S275	S355	E335

(1) Désignation française (2) Désignation allemande
(3) Désignation standard européenne suivant la NF EN 10027-1

Résistance à la traction mini du matériau support
(N/mm²)

APPLICATION

Le système caillebotis SPIT s'applique pour la pose de tout caillebotis dont la hauteur H est comprise entre 20 et 45 mm, et dont la maille permet le passage d'une tige cylindrique de 18 mm de diamètre. La fixation peut avoir lieu sur tout support fer d'épaisseur supérieure ou égale à 6 mm.

MATIÈRE

Clou

- Acier carbone.
- Dureté à cœur : 54 - 58 HRC.
- Protection par zingage électrolytique de 7 µm.

Rondelle

- En acier, avec une épaisseur de zinc de 15 à 20 µm.
- Joint thermoplastique traité anti-UV.
- Rondelle en acier à haute limite élastique, protégée par un zingage d'épaisseur 15 à 20 µm.

OUTILS

P560 + kit.

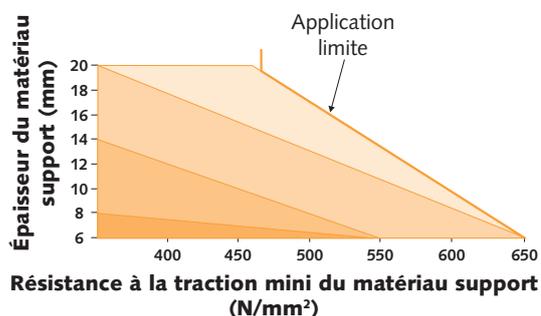
ACCESSOIRES

- Pour les clous SA12-8, utiliser le kit adapté :

Kit SA12 - 013969 avec P560



CHOIX DE LA CHARGE



SPIT SA12-8 / caillebotis



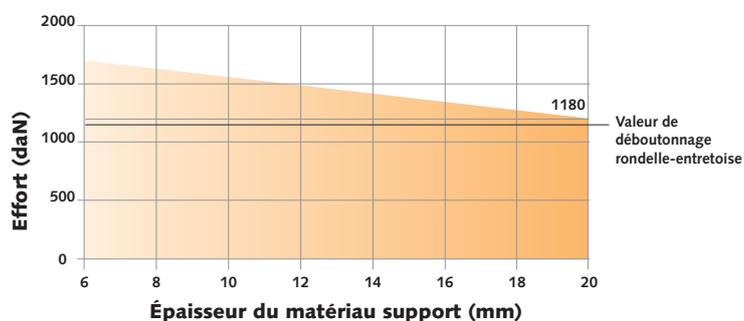
SÉLECTION DE LA LONGUEUR DU CLOU

Désignation du clou	Épaisseur du caillebotis				
	25	30	35	40	45
SA 12-8 10/25 Code : 033750	RE 25 499610	RE 30 499620	-	RE 40 499630	-
SA 12-8 15/30 Code : 033760	-	RE 30 499620	RE 30 499620	RE 40 499630	RE 40 499630

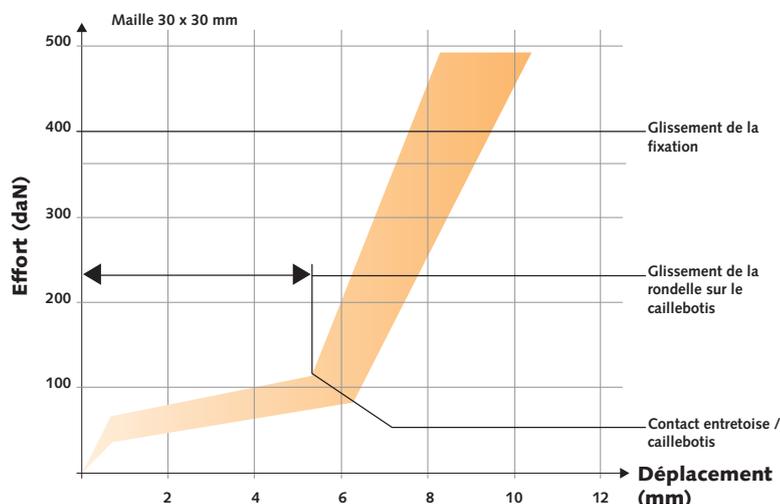
CHARGES RECOMMANDÉES

La valeur de déboussage de la rondelle entretoise donne une valeur moyenne de 1180 daN.

Traction

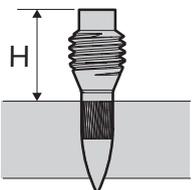


Cisaillement



- Nombre de fixations : Environ 4 à 5 au m² suivant consignes du fabricant de caillebotis.
- Règle de distance : Par rapport à un bord de poutrelle, distance minimum : 15 mm.
- Couple de serrage de la rondelle caillebotis : 6 N.m, ce qui équivaut à un effort sur fixation d'environ 250 daN.

CONTRÔLE DE LA FIXATION

		Hmin	Hmax
	SA 12-8 10/25		10
SA 12-8 15/30		15	18.5